

49kN

クランク式サーボプレス

CRANK SERVO PRESS

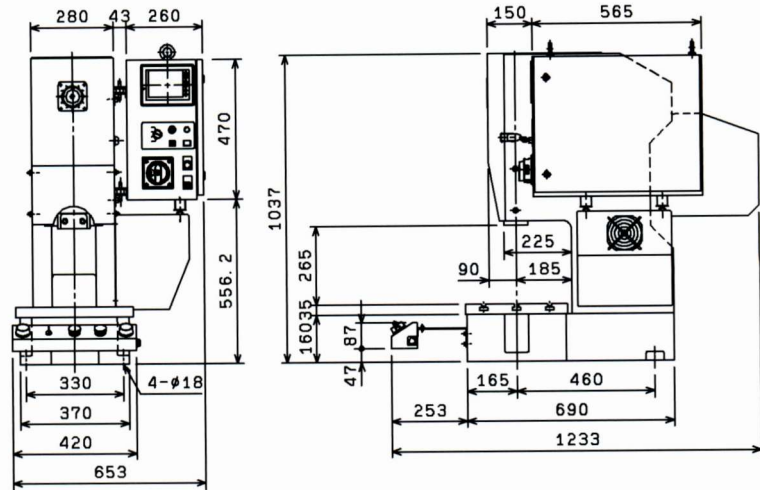
SSP505N (位置制御)
Position Control



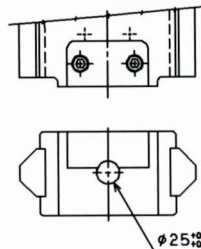
サーボプレス

- 任意出力信号により、ラム(スライド)と周辺機器の同期ができます。鋳物Cフレーム、ラムスライドはVガイド摺動、剛性が高く精密加工に幅広くご活用いただけます。
- RAM (Slide) can be synchronized with the peripherals by an arbitrary out- put signal. Casting finished C type frame and ram slide is V guide sliding, have high rigidity. Can be used for a wide range of precision processing.

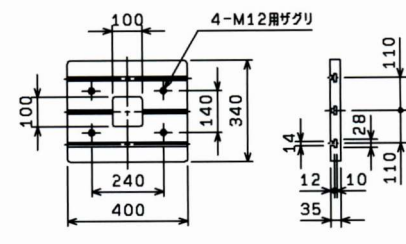
寸法図



ラム下面



ボルスター寸法図



- 両手操作スイッチ…標準装備
- Both- hands operation switch : Standard equipment
- プレス台……………オプション
- Press stand : Option equipment

型式 Model	SSP505N		
圧力能力 (kN) Pressure capacity	49	行程種類 Mode types	切、寸動、安全一行程、連続 Off, inching, safety 1 cycle, continuation
能力発生点 (mm) Activating point	1. 4	動作モード Operation Mode	通常モード・プロファイルモード・仮想モード Normal Mode, Profile Mode, Virtual Mode
ストローク長さ (mm) Stroke length	MAX 40	操作方法 Operation Method	両手操作式・外部入力起動 Both- hands Operation External Signal Start up
ストローク数 (SPM) No. of strokes	MAX 150	電源 Power Supply	三相 AC200V 50A 50/60Hz Three-phase 200VAC, 50A, 50/60Hz
オープン高さ (mm) ^{※1} Open height	300	モータ出力 (kW) Motor output	AC サーボモータ 4.0 AC servo motor 4.0
ダイハイト (mm) ^{※2} Die height	225	プレス本体質量 (kg) Mass	590
シャンク穴径 (mm) Shank hole	φ25×50L	プレス台 (オプション) Press stand [option]	PT505H
最大上型質量 (kg) ^注 Maximum upper die mass	20	プレス台質量 (kg) Press stand mass	90
アジャスト量 (mm) Adjustment	25		
ボルスタ寸法 (mm) Bolster size	幅400×奥行340×厚さ35 W400×D340×T35		

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。◆第3種接地を行ってください。
 ※J.A.M. reserve the right to change specification without any prior notice. ◆Proper grounding required.
 ※1. オープン高さ…ストロークアップ、アジャストアップの位置において、スライド下面からベツ面 (ボルスター除く) までの距離
 ※1: Open Height The distance from the slide bottom face to the bed face (Except Bolster) at stroke up or adjust up position.
 ※2. ダイハイト…ストロークダウン、スライドのアジャストアップの位置において、スライド下面からボルスター上面までの距離
 ※2: Die Height : The distance from the slide bottom face to the bolster face up at stroke down or slide adjust up position.
 注) 最大上型質量を超える上型をつける場合には、最寄りのステーションにご相談をお願いします。
 Notice: Please contact us in case over maximum upper die mass will be attached.